

技术数据表

 **Alcolor<sup>®</sup>**

**MOCOM**

**ALCOLOR PBT GY5083-19**

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯
颜色	灰色, 近似于RAL7001
热稳定性着色剂	300 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度8
用于	聚对苯二甲酸丁二醇酯
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 高添加剂含量, 高分散性, 不易起尘
市场细份	汽车, 机械, 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 挤出部件, Compoundierung

---

用量	2,0 % 挤出 2,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的 <strong>光强</strong> 取决于应用和操作区域
预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-8 h 不必要的 <0,04 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 60-120 °C
存储	干燥, 避免光照 fest verschlossen